

EARTH PRO TOTAL RECICLADOR DE FLUIDOS

UNIDAD DE ELIMINACIÓN DE SÓLIDOS PARA PERFORACIONES DE EXPLORACIÓN MINERA

El Earth Pro Total Fluid Recycler cuenta con una serie de prestaciones que, hasta ahora, eran exclusivas de las grandes operaciones de tratamiento de aguas y perforación. Se trata de una centrífuga móvil con conexión remota y funciones de registro que permiten reducir el tiempo de inactividad, ofrecer un control más preciso del mantenimiento y generar informes que muestran a sus clientes cuánta agua se ahorra en sus operaciones de perforación. Se acabaron las conjeturas: esta máquina registra cada gota de líquido que procesa.

Con caudales de tratamiento de flujo continuo de hasta 42 galones/minuto, esta máquina está diseñada para operaciones de extracción de muestras de tamaño P, con ajustes sencillos de un solo toque para caudales de tamaño H y N. El Earth Pro Total Fluid Recycler cuenta con una interfaz de pantalla táctil y un grupo electrógeno de 25 kVA para un suministro eléctrico fiable.

El generador puede gestionar otras cargas eléctricas en la obra con alimentación monofásica y trifásica disponible en 480 V, 120 V y 240 V.



EARTH PRO TOTAL RECICLADOR DE FLUIDOS

ESPECIFICACIONES GENERALES

Temperatura del líquido de proceso	mín. 0 °C (32 °F) - máx. 100 °C (212 °F)
Capacidad de alimentación	1-10 m³/h (3-44 GPM)
Peso de la centrífuga vacía	900 kg (1984 lb)
Con depósito	1.450 kg (3.200 lb) - 292 cm (ancho) x 122 cm (profundidad) x 203 cm (altura)
Nivel sonoro	90 dBA a 1 m
Secado del producto	20-40 % (dependiendo de la aplicación)
Velocidad máxima del eje principal	4000 rpm
Fuerza G máxima	3600 G
Diámetro del tambor	254 mm (10")
Lubricación de los rodamientos	Grasa aplicada manualmente
Tipo de flujo	Axial (radial disponible según la aplicación)
Motor principal	7,5 kW (10 CV) WEG con montaje sobre patas
Motor de accionamiento trasero	4 kW (5 CV) WEG con montaje sobre patas
Alimentación eléctrica (según configuración)	480 V/60 Hz
Controles de seguridad	(1) sensor de velocidad en el acoplamiento de transmisión trasero (1) sensor de velocidad en el recipiente (1) sensor de tapa abierta
Genset	20kW (25kVA), 3 PH & 1PH output
Motor y potencia	Isuzu Tier 4, 33 CV a 1800 rpm
Capacidad del depósito de combustible	195 l (51,5 gal); 4,5 l/h a ¾ de carga
Nivel sonoro, a plena carga a 7 metros	62 dB(A)
Peso en seco	875 kg (1929 lb)
Con patines	3200 lb (1452 kg) - 292 cm (ancho) x 86 cm (profundidad) x 170 cm (altura)
Volumen del lado sucio del depósito	480 galones (1800 litros)
Volumen del lado limpio del depósito	460 galones (1700 litros)
Bomba de transferencia	2 unidades Tsurumi HS2.4S, 2 pulgadas, 1/2 CV, con mangueras de conexión rápida